

MASTERTOP® TOPPING 112

Boletín de Especificación 8S36

Topping industrial auto nivelante modificado con polímeros

NOTA A LOS ESPECIFICADORES

El propósito de esta especificación es asistir al especificador a desarrollar su especificación para el uso del Topping 112 de MBT. Esta especificación ha sido preparada para que forme parte de las especificaciones del proyecto. La intención no es que éste documento se copie directamente en las especificaciones del proyecto.

PARTE 1.- GENERAL

1.1 Documentos Relacionados

- A. Los planos y las provisiones generales del Contrato, incluyendo las Condiciones Generales y Suplementarias, se aplican a esta sección.
- B. Las Provisiones de la sección 03300, Concreto vaciado en obra, se aplican a esta sección.

1.2 Resumen

- Esta sección especifica un topping cementicio modificado con polímeros, autonivelante de rápido fraguado apropiado para nivelar y/o renovar la superficie de pisos industriales de concreto en mal estado.
- Este producto está compuesto de cemento Portland de rápido fraguado, agregado e ingredientes patentados, que al mezclarse con agua limpia, y potable logran una consistencia líquida autonivelante que alisa y nivela la superficie del piso y proporciona una superficie durable al desgaste por tráfico peatonal.

1.3 Referencias

| | |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| ACI 305R-91 | Vaciado de concreto en climas cálidos |
| ACI 306R-89 | Vaciado de concreto en climas fríos |
| ASTM C-109(Modificado) | Método estándar de ensayo de resistencia a compresión de morteros de cemento hidráulico. |
| ASTM C-348(Modificado) | Método estándar de ensayo de resistencia a flexión de morteros de cemento hidráulico. |
| ASTM C-779(Procedimiento A) | Método estándar de ensayo de abrasión de superficies de concreto horizontales. |

1.4 Aseguramiento de Calidad

- D. Cuando se mezcla y se coloca de acuerdo a métodos de aplicación publicados el MASTERTOP TOPPING 112 deberá obtener la resistencia especificada de acuerdo con ASTM C-109 (Modificado) y debe fluir para una colocación fácil y apropiada.

PARTE 2 - PRODUCTO

2.1 Materiales

- D. MASTERTOP TOPPING 112 de MBT Combinación de ingredientes patentados, cemento Portland y agregados finos.
- E. Agua: Limpia y potable.
- F. Sellador: ACRYLSET® POLIMERO LIQUIDO de MBT
- G. Primer: M.B. Primer de MBT
- H. Todos los componentes deben presentarse en la obra en su empaque original sin abrir y cuidarse del congelamiento y de la exposición directa a los rayos del sol.



2.4 Proporcionamiento

Los materiales deben mezclarse y colocarse siguiendo las instrucciones impresas en el saco.

2.3 Propiedades

- A. La fluidez deberá ser de 12.7 cm a 14.6 cm basados en la prueba de fluidez utilizando un tubo PVC de 2.2 cm de altura y 5.1 cm de diámetro interno. El tubo se llena con el topping, se levanta, y se mide la lectura de fluidez.
- B. Para una trabajabilidad más larga, el potencial de fluidez debe permanecer de 12.7 cm a 14.6 cm después de un período de 15 minutos. El piso debe estar listo para tráfico peatonal después de 4 horas y ponerse en servicio a las 24 horas.
- C. Propiedades del Material:
 - Resistencia a Compresión 34.48 MPa a 28 días,
 - Resistencia a Flexión: 6.6 MPa a 28 días,
 - Tiempo de autonivelción: 15 minutos a 21°C.
 - Tiempo de Fraguado Inicial: Aproximadamente 1.5 horas a 21°C.
 - Tiempo de Fraguado Final: Aproximadamente 2 horas a 21°C,
 - Adherencia a tensión: Aproximadamente 1.4 MPa a 28 días,
 - Resistencia a la Abrasión: 1.63 mm a 30 minutos, 2.46 mm a 60 minutos.

PARTE 3 - EJECUCION

3.1 Preparación

- C. La superficie donde se colocará el topping deberá estar limpia y en buen estado, preparada mecánicamente para remover tierra, aceites, compuestos de sellado y curado, pintura, recubrimientos poliméricos, polvo u otros materiales extraños que pudieran romper la adherencia.
- D. Las juntas y las grietas (tuberías de agua, huecos, tuberías de drenaje) deberán rellenarse (con calafateo o con grout) para prevenir la filtración por las áreas inferiores. (Consulte a su representante MBT para recomendaciones de producto).
- E. El área deberá imprimarse y permitir que seque completamente (por lo menos 3 o 4 horas) antes de vaciar el topping. Todos los charcos y las áreas de alto espesor deberán removerse.
- F. Las juntas de expansión y construcción/control siempre deberán cortarse en los toppings directamente sobre aquellas en la losa base para evitar agrietamientos.

3.2 Vaciado

- A. El topping deberá vaciarse a una consistencia fluída, bombeado a un espesor mínimo de 0.6 cm y máximo de 2.5 cm.
- B. Las ventanas y puertas en el área a recibir el topping deberán cerrarse durante y después de la aplicación (hasta que se aplique el sellador).

3.3 Sellado

- A. 48 horas después del vaciado, la superficie entera del topping deberá sellarse con ACRYLSET Polímero líquido o con un sellador aprobado de MBT a 12.3 m² por litro.

3.4 Tráfico

- A. El Topping deberá lograr la resistencia suficiente para permitir tráfico peatonal en 3 horas y estar en servicio dentro de las 24 horas después de la aplicación a una humedad relativa de 70% y 18°C.

DOCUMENTOS RELACIONADOS

Hoja técnica del Topping 112

Boletín de Instalación 8I36

BRASIL**MBT Brasil**

Dr. José Aureo Bustamante,55
Chácara Santo Antonio
Sao Paulo CEP 04710-0900
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

ECUADOR**Concretesa**

Sosaya 133 y Ave. América
Casilla 2515
Quito
Tel. 59-3-566-011
Fax. 59-3-569-272

FORM SPECT112
PRINTED IN U.S.A. 0397

CHILE**MBT Chile**

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

MEXICO**MBT México, S.A. de C.V.**

Blvd. Manuel Avila Camacho 80, 3er. Piso
53390 Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

COLOMBIA**Tecnoconcreto, S.A.**

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1 255-7141

VENEZUELA**MBT Venezuela C.A.**

Centro Comercial Libertador, PH
entre C. Negrín y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-762-6120